

0 601 529 400 – GNA 75-16

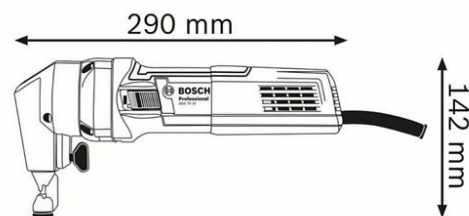
Cod comandă	0 601 529 400
Cod EAN	3165140843072
Matriță 2 608 639 028	✓
Ștanță 2 608 639 027	✓



Date tehnice

Date tehnice

Material prelucrabil	Oțel până la 400 N/mm ² la 1,6 mm
Făgaș tăiere	5 mm
Găurire inițială pentru decupaje interioare	21 mm
Raza minimă	40 mm
Număr de curse, sarcină	2.100 curse/min
Număr de curse de mers în gol	2.600 curse/min
Greutate	1,8 kg
Dimensiuni sculă (lungime)	142 mm
Dimensiuni sculă (înălțime)	142 mm
Capacitate de tăiere în oțel (400 N/mm ²), maximă	1,6 mm
Capacitate de tăiere în oțel (600 N/mm ²), maximă	1,0 mm
Capacitate de tăiere în oțel (800 N/mm ²), maximă	0,7 mm
Capacitate de tăiere în aluminiu (200 N/mm ²), maximă	2,0 mm
Dimensiuni sculă (lățime)	290 mm



Specificații tehnice electrice

Putere nominală	750 W
Putere utilă	400 W

Informații privind zgomotele/vibrațiile

Nivel presiune sonoră	90 dB(A)
Nivel putere sonoră	101 dB(A)
Incertitudine K	3 dB
Nivel zgomot	Nivelul de zgomot evaluat A al sculei electrice este în mod normal de: nivel presiune sonoră 90 dB(A); nivel putere sonoră 101 dB(A). Incertitudine K= 3 dB.

Segment

Segmente	Prelucrarea metalelor Gama Heavy Duty
----------	---------------------------------------

Avantaje

Argument principal de vânzare

- Mașina de ștanțat ușor de manevrat pentru decupări de orice fel

Beneficii pentru utilizatori

- Formă constructivă subțire, îngustă, pentru manevrare optimă
- Mașina de ștanțat puternică și ușor de manevrat pentru decupări de orice fel
- Se poate lucra simplu după schiță și șablon